

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ 1, 1+	Страница 1 / 12

ОБЩА ПРОЦЕДУРА
“ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ
ПО СИСТЕМИ 1, 1+“
/ОП – ОСП 1, 1+/

СЪДЪРЖАНИЕ

	страница
1. Цел и обхват на процедурата	2
2. Отговорности	2
3. Термини, определения и съкращения	2-3
4. Описание на процедурата	3-11
5. Документиране и архивиране	11
6. Съпътстващи документи	11-12

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр. Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 2 / 12

1. Цел и обхват на процедурата

1.1 Тази процедура е разработена в съответствие с Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ), националните приложения към хармонизираните стандарти от Приложение 1 на заповед № РД-02-14-1329/03.12.2015г., на Министъра на РРБ и Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета от 9 март 2011г.(CPR) за определяне на хармонизирани условия за предлагането на пазара на строителни продукти и за отмяна на Директива 89/106/ЕИО на Съвета.

1.2 Процедурата регламентира реда и правилата за сертифициране на строителни продукти, предназначени за трайно влягане в строежите, попадащи в система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните характеристики „1” и „1+”, съгласно Регламент 305/11, мандатите на ЕК и приложение № 1 на Заповед № РД-02-14-1329/03.12.2015 г, на Министъра на РРБ и приложимите технически спецификации.

1.3 За оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните характеристики на строителен продукт с изискванията на техническите спецификации са разработени и утвърдени работни процедури, съгласно ръководствата на групата на нотифицираните лица (GNB) и изискванията на приложимия стандарт. Настоящата процедура се прилага неразделно с работната процедура за съответния строителен продукт или група строителни продукти.

2. Отговорности

2.1 Лицето за оценяване на строителни продукти (ЛОСП) носи отговорност за всички действия при прилагане на сертификационната схема и издаване на сертификат за постоянство на експлоатационните показатели съгласно правилата, определени в настоящата процедура.

2.3 Участниците в процеса на оценяване и проверка на експлоатационни характеристики, включително и тези на граждански договор, отговарят за спазване на професионалната тайна относно информацията, която получават по време на извършване на дейността си.

3. Термини, определения и съкращения

3.1 **CPR** – Регламент (ЕС) № 305/2011

3.2 **НУРВСПСРБ** - Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България;

3.3 **Лице за оценяване на строителни продукти (ЛОСП)** – юридическо лице, получило разрешение за оценяване на строителни продукти с хармонизирани европейски технически спецификации и/или с български технически спецификации по смисъла на **НУРВСПСРБ**.

3.4 **NB** – Notified Body (нотифицирано лице) - ЛОСП по смисъла на т.3.2, получило разрешение за сертифициране на строителни продукти и производствен контрол с хармонизирани европейски технически спецификации и обявено пред Европейската комисия;

3.5 **GNB** – Group of Notified Bodies – Група на нотифицираните лица;

3.6 **Икономически оператор** - производител, вносител, дистрибутор или упълномощен представител;

3.7 **Производител** - всяко физическо или юридическо лице, което произвежда строителен продукт или което възлага проектирането или производството на такъв продукт и предлага този продукт на пазара със своето име или търговска марка;

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 3 / 12

3.8 **Вносител** - всяко физическо или юридическо лице, установено в Съюза, което пуска на пазара на Съюза строителен продукт от трета държава;

3.9 **Мандат** - документ, изработен от ЕК, който представлява задание за изработване на хармонизиран стандарт или европейско техническо одобрение;

3.10 **Предоставяне на пазара** - означава всяка доставка на строителен продукт за дистрибуция или използване на пазара на Съюза в процеса на търговска дейност срещу заплащане или безплатно;

3.11 **Пускане на пазара** - означава предоставянето на строителен продукт на пазара на Съюз за първи път;

3.12 **Технически спецификации** - технически документи, съгласно чл. 8. (1) от Наредбата;

3.13 **Определяне на типа продукта** - система от дейности за определяне на експлоатационните показатели на представителни за типа на продукта пробни образци, въз основа на изпитването на типа (включително подбор на образец), изчисляване на типа, таблични стойности или описателна документация на продукта;

3.14 **Производствен контрол в предприятието** - означава документираният постоянен вътрешен контрол на производството в производственото предприятие съгласно съответните хармонизирани технически спецификации;

3.15 **СПК** – система за производствен контрол;

3.16 **Документация на системата за производствен контрол** - документи, които предоставят информация за контрола на процеса на производство в завода, извършван от производителя, за да се осигури съответствието на строителния продукт с изискванията на съответната техническа спецификация;

3.17 **Съответствие** - изпълнение на определени изисквания от продукт или процес;

3.18 **Несъответствие** – неизпълнение на изискване;

3.19 **Несъществено несъответствие** – несъответствие, което не влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и може да бъде отстранено в кратък срок;

3.20 **Съществено несъответствие** – несъответствие, което влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и изисква повторен одит на цялата система за производствен контрол или на части от нея;

3.21 **Сертификат за постоянство на експлоатационните показатели** – документ за оценка, издаден от орган за сертифициране на продукт, който удостоверява постоянството на експлоатационните характеристики на произвеждания продукт или група продукти с изискванията на техническа спецификация;

3.22 **Ефикасност** - степен, до която планираните дейности са изпълнени и планираните резултати постигнати;

3.23 **Ефективност** - съотношение между получени резултати и използвани ресурси;

4. Описание на процедурата

Задължение на лицето, получило разрешение за сертифициране на строителни продукти по системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационни показатели “1⁺” и “1” е сертификация на строителния продукт въз основа на:

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 4 / 12

- Определяне на типа продукт;
- Първоначална проверка на производството и производствения контрол;
- Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол;
- Контролно изпитване (одит) на пробни образци, взети от производството, от склада или от строителната площадка (само за продукти, за които е определена система за оценяване 1+).

Дейности при оценяване на строителните продукти

4.1 Заявка

- Получаване на заявка и преглед;
 - Потвърждаване на приемане или отказ на заявката;
 - Сключване на договор за сертификация;
- Подробният процес е посочен по-долу в процедурата.

4.2 Първоначална проверка(одит) на производството и производствения контрол

- Оценка на документацията на СПК - етап I;
- Първоначална проверка на производството и производствения контрол - етап II;
- Определяне на типа продукт въз основа на изпитването на типа (включително подбиране на образец), изчисляване на типа, таблични стойности или описателна документация на продукта;
- Доклад за резултатите от първоначалната проверка.

4.3 Сертифициране на продукта

- Оценяване на резултатите от определяне на типа на продукта и първоначалната проверка на производството и производствения контрол;
- Ръководителя на направлението взема решение за сертификация, като компетентно лице, той следва да попълни протокол от решение за сертификация;
- Вземане на решение и издаване на сертификат за постоянство на експлоатационните показатели на продукта.

4.4 Надзор, оценка и одобряване на производствения контрол

- Надзор на производството и производствения контрол;
- Доклад за резултатите от надзора;
- Управление на несъответствия/коригиращи действия;

4.5 Контролно(одит)изпитване на проби, взети от производството, от склада или от строителната площадка

- Вземане на проби за контролно(одит) изпитване на продукта;
- Провеждане на контролното(одит) изпитване;
- Оценяване на резултатите от контролното(одит) изпитване.

4.6 Решение за валидност на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели на продукта

Доклад с предложение за потвърждаване валидността на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели.

4.1 Заявка за сертифициране на продукт

За откриване на процедура по сертифициране на продукта производителят или упълномощено от него лице, наричани накратко „Възложител“, попълва “Заявка за сертификация по система 1, 1+“ , предоставена му от ЛОСП по образец. Заявката трябва да съдържа най-малко следната информация:

- име и адрес на производителя и на неговия упълномощен представител (ако има такъв) и място на производство на продукта;

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр. Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 5 / 12

- идентификация на конкретния продукт или група продукти, за които е заявено оценяването (в обхвата на сертификация);
- декларация, че не е направено възлагане за оценяване на същия продукт или група продукти към друго ЛОСП/ЛОС.

Към заявката се прилагат:

- документ за регистрация на фирмата (когато е приложимо);
- удостоверение за актуално състояние (когато е приложимо);
- техническа документация за строителния (-ите) продукт (-и);
- документация на системата за производствен контрол.

След прегледа на приложените към заявката документи в случай, че документацията отговаря на изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта, ЛОСП изпраща до заявителя предложение за сключване на договор не по-късно от 10 дни след получаването им.

Със заповед на Ръководството се определя екипа за работа по договора в т.ч. Експерт по оценяване и Водещия одитор

В случай, че документацията, съпровождаща заявката е непълна, заявителят се уведомява писмено в 10-дневен срок да допълни или коригира документацията за производствен контрол. В такъв случай предложение за сключване на договор се прави след представяне на необходимите документи.

Договор се сключва след представяне на необходимите документи.

Отказ за сключване на договор за сертификация се прави в следните случаи:

- отсъствие на документирана система за производствен контрол;
- съществени отклонения на представената документация от изискванията на Наредбата и /или техническата спецификация за продукта.

В случай на искане от страна на производителя за разширение обхвата на сертификата, производителят може да използва “Заявка за сертификация по система 1, 1+“ (по образец) с искане за разширение обхвата на сертификата за допълнителни видове продукти, произведени съгласно изискванията на приложимия продуктов стандарт, в условията на една и съща СПК и един и същ производствен участък.

4.2.Първоначална проверка(одит) на производството и производствения контрол за системи

Преди извършване на първоначалната проверка на производствения контрол ЛОСП изготвя план-график за одита, разпределя задачите, и определя екипа от одитор/и, експерт/ти и подизпълнител/ли (ако има такива), както и продължителността на одита.

С цел избягване конфликт на интереси те се съгласуват с производителя. Всеки член на екипа подписва “Декларация за безпристрастност“ с производителя;

Първоначалната проверка на производството и производствения контрол се извършва на два етапа съгласно регламента на БДС EN ISO/IEC 17021-1:2015 - *Оценяване на съответствието. Изисквания към органите, извършващи одит и сертификация на системи за управление (ISO/IEC 17021-1:2015)*, което обхваща:

4.2.1. Етап I

- преглед и оценка на документацията на СПК и производството;
- събиране на информация относно предвиденото приложение на продукта, управленските и технологични процеси, приложимите нормативни документи;
- съдържанието на Наръчника за производствен контрол;

ЦНИП при УАСГ бул. Хр. Смирненски 1 Направление "Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО"	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 6 / 12

- отразяването на приложимите клаузи от съответния продуктов стандарт;
- преглед на документирани рекламации;
- преглед и оценка на проведени вътрешни одити и прегледи от ръководството;
- съгласуване на дати и план за провеждане, ресурси за провеждане на II етап на проверката.

Ако екипът прецени, че документацията не отговаря изцяло на изискванията, информира производителят за документирания несъответствия, изисква определяне и провеждане на коригиращи действия и актуализирана версия на документите.

Ако документите са приети без забележки, екипът предлага и съгласува с производителя, дата и план-график за провеждане на първоначалната проверка на производството и производствения контрол - етап II .

При първоначалната проверка (одит) на производствения контрол се проверява дали документиранията система за производствен контрол е внедрена и се прилага в съответствие с изискванията на техническата спецификация.

Когато производителят поддържа действаща система за управление на качеството (СУК) в съответствие с изискванията на стандарт БДС EN ISO 9001 - *Системи за управление на качеството. Изисквания (ISO 9001)*, за което притежава валиден сертификат, одитиращият екип проверява частта от СУК, отнасяща се до производствения контрол. В този случай системата за производствен контрол трябва да е интегрирана в системата за управление на качеството.

4.2.2. Етап II

Целта на одита на етап II е да се оцени на място, степента на внедряване и ефикасността на системата за управление на производството и производствения контрол.

Проверката на системата за производствения контрол включва най-малко следните елементи:

- входящ контрол на материалите;
- управление на производствените процеси и междинен контрол;
- контрол на готовия продукт;
- резултати от контрола;
- метрологично осигуряване на техническите средства;
- вътрешен транспорт, складиране, идентификация и маркировка на суровините и крайните продукти;
- честота на вземане и изпитване на проби от производството;
- лабораторията, извършваща изпитване на продукта в процеса на производството и на крайния продукт;
- управление на несъответстващ продукт;
- рекламации и проучване удовлетвореността на клиента;
- коригиращи и превантивни действия;
- управление на документите;
- обучение и квалификация на персонала;
- вътрешни одити и преглед на ръководството.

По време на първоначалната проверка на производството и производствения контрол, одиторът може да използва Въпросник за първоначална проверка на производството и производствения контрол, който да отразява спецификата на производството и изискванията на съответната техническа спецификация. Въпросникът може да е съобразен и с ръководството на NB-CPD/AG/03/004r2 (*Checklists for initial inspection of factory and factory production control and continuous surveillance of factory production control*), ако има такава.

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр. Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 7 / 12

Одиторът проверява изпълнението на процедурите по отношение изискванията на съответната техническа спецификация и използване на методи за изпитване, които са предписани в съответните технически спецификации (стандарт).

В случай на несъответствия производителя бива информиран в края на проверката. Производителят трябва да уведоми ЛОСП относно коригиращите действия, предприети от него, в срок от три месеца след получаването на доклада от първоначалната проверка.

Записите от първоначалната проверка на СПК се обобщават в “Доклад от проверка/надзор на производството“, отнасящ се до всички въпроси, които са били обхванати по време на одита и съдържащ всички констатации, забележки и несъответствия, ако има такива. Докладът се изготвя в 2 екземпляра, единият се изпраща до Експерта по оценяване на строителните продукти, а другия екземпляр се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на проверката, ако не е предписан друг срок в ръководството на GNB за конкретния продукт.

В случай на несъответствия, ЛОСП съгласува с производителя срок за изпълнение на предложените от него коригиращи действия. Производителят трябва да уведоми ЛОСП относно коригиращите действия, предприети от него, в срок от три месеца след получаването на доклада от първоначалната проверка.

При констатиране на съществени несъответствия одиторът може да изиска извършване на допълнителен одит, за който също се определя план-график и се изготвя “Доклад от проверка/надзор“, отнасящ се до частта довела до необходимост от допълнителния одит.

Когато производителят не е спазил съгласуваните срокове за предприемане на коригиращи действия или одиторът ги оцени за неефективни, той прави предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.

Окончателно решение за продължаване или преустановяване на процеса на сертификация взема Ръководителят на направлението.

4.2.3 Определяне на типа на продукта

При оценяване на строителни продукти по система 1,1+ , ЛОСП е отговорен за определяне на типа на продукта въз основа на изпитване на типа (включително подбиране на образец), изчисляване на типа, таблични стойности или описателна документация на продукта.

Определят се експлоатационните показатели на продукта, както следва:

- съгласно приложение ZA, когато за продукта има хармонизиран стандарт;
- съгласно NA, когато за продукта има национално приложение към хармонизирания стандарт, включено в Заповед № РД-02-14-1329/03.12.2015 г.
- съгласно ЕТО, когато за продукта има издадено ЕТО.

Когато продуктът се произвежда по Европейско техническо одобрение (ЕТА) или БТО, се приемат резултатите от изпитването, въз основа на което е издадено съответното ЕТО за определянето на типа на продукта.

Отговорността за вземане на проби за определяне на типа на продукта е на ЛОСП.

Вземането на проба се извършва от представител на ЛОСП в присъствието на производителя или негов упълномощен представител и се документира по подходящ начин. Изборът на образци за изпитване и самото изпитване се основават на правилата, дадени в съответната техническа спецификация. Пробните образци се маркират от представителя на ЛОСП, за да се гарантира оригиналността на изпитваните образци. Съставя се “Протокол от вземане на проби“.

Ако в техническата спецификация не е указано друго, се вземат три броя проби или една обединена, която се разделя на три части. Първата се изпитва в лаборатория на производителя, втората се изпитва от ЛОСП, а третата се съхранява като контролна при подходящи условия от производителя за изпитване в случай на спор между двете страни или при непредвидени повреди,

ЦНИП при УАСГ бул. Хр. Смирненски 1 Направление "Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО"	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 8 / 12

загуба или замърсяване в някоя от другите две проби до издаването на сертификата. Изпитването на пробата се извършва съгласно изискванията в съответните технически спецификации.

Подбора на представителни образци за определяне типа на продукта се базира на правилата, определени в приложимия стандарт т.3.4.3-NB-CPR/AG/03/002r3 (*Guidance to notified bodies on the assessment and verification of constancy of performance under the Construction Products Regulation 305/2011/EU*).

Пробите се изпитват в собствена лаборатория на ЛОСП или в друга лаборатория, с която ЛОСП има сключен договор за подизпълнител.

По изключение и във връзка с чл.46 от Регламент 305/2011 пробите за изпитване за определяне типа на продукта могат да се изпитат и в лабораторията на производителя, под наблюдението на представители на ЛОСП при условията на ръководство NB-CPR/14/594r2 (*Use of facilities outside the testing laboratory of the notified body*).

При условия, определени в приложимия хармонизиран стандарт или документи GNB-CPR Sector Group (използвана процедура за вземане на проби; изпитвания продукт е подобен на оценявания; лабораторията, провела изпитването е квалифицирана за провеждане му), може да се използват както съществуващи, така и споделени данни, позовавайки се и на NB-CPD/AG/03/006r1 (*The use of historic data by NBs for CE marking purposes against hENs*) и NB-CPD/AG/06/007 (*Shared and cascading ITT*).

След приключване на изпитването съответната лаборатория издава "Протокол от изпитване" (по образец) в три екземпляра. Единият екземпляр от протокола се предава на Експерта по оценяване на строителните продукти, който го прилага в досието на оценявания продукт, носещо съответния идентификационен номер. Вторият екземпляр се изпраща на производителя за сведение, а третият екземпляр се съхранява в архива на лабораторията, извършила изпитването.

В случай на несъгласие производителят възразява писмено. Възражението се разглежда от ЛОСП. В случай, че аргументите се приемат за основателни, се прави изпитване на третата проба в присъствието на представител на производителя, като се определят само характеристиките, обект на възражението. Резултатите от това изпитване се считат за окончателни.

При отрицателни резултати от определянето на типа, доказани чрез изпитването, се уведомява писмено производителя.

След предоставени доказателства от производителя в срок до 6 месеца за постигане на съответствие с техническите спецификации на продукта, се извършва отново изпитване на типа на продукта.

При непостигане на изискванията на техническата спецификация след повторното изпитване на типа на продукта, на производителя се изпраща мотивирано предложение за прекратяване на процедурата.

Когато производителят не е спазил съгласуваните срокове за предприемане на коригиращи действия или Експерта по оценяване ги оцени за неефективни, той прави предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.

4.3 Издаване на сертификат

На основание на резултатите от определянето на типа на продукта, на доклада от проведения одит и на техническата документация, Експертът по оценяване изготвя „Доклад за оценяване на строителния/те продукт/и“ с предложение за издаване на Сертификат за производствен контрол или отказ.

Въз основа на направеното от Експерта предложение, Ръководителят на направлението взема решение за сертификация и попълва "Протокол от решение за сертификация". При взета положителна оценка от решението за сертификация, Ръководителят на направлението издава и подписва сертификата.

ЦНИП при УАСГ бул. Хр. Смирненски 1 Направление "Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО"	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 9 / 12

При положителни резултати от проведената проверка на производството и производствения контрол и когато резултатите от определянето на типа на продукта отговарят на изискванията на стандарта, на заявителя се издава **Сертификат за постоянство на експлоатационните показатели** по система 1,1+ .

При отказ за издаване на сертификат възложителят се уведомява писмено в срок до 10 дни след вземане на решението. Възложителят има право да направи мотивирано писмено възражение в срок до 14 дни от получаването на уведомлението за отказ.

Сертификат за постоянство на експлоатационните показатели се издава за отделен продукт или група продукти по отношение на една техническа(и) спецификация(и) и за една производствена площадка/завод.

Сертификатът има свой уникален идентификационен номер, съдържанието е съобразено с ръководство NB-CPR 14-612r7 (*Issuance of certificates under CPR*) на GNB и съдържа следната информация:

- наименование на ЛОС, точният му адрес и идентификационният му номер;
- номер и дата на издаване;
- наименование и адрес на производителя и на негов представител (ако има такъв);
- наименование и адрес на производствената площадка;
- описание на продукта (вид, идентификация, употреба и др.);
- технически спецификации, на които съответства продуктът;
- специфични условия, свързани с употребата на продукта при проектирането, монтажа и експлоатацията;
- условия и срок на валидност.

Сертификатът е валиден докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството и производствения контрол остават непроменени.

В случай, че е отказано да се издаде (или се отменя издаден) сертификат за постоянство на експлоатационните показатели, Ръководството уведомява за това АЛОССП и МРРБ, както и обосновава необходимите данни за отказа.

ЛОСП поддържа актуален регистър на издадените сертификати и го предоставя на МРРБ, АЛОССП и на заинтересованите лица.

На основание на получения Сертификат за продукта, производителят има право да издава "Декларация за експлоатационни показатели" за произвеждания от него продукт и да нанася маркировката СЕ върху него или съпровождащите го документи заедно с идентификационния номер на ЛОСП.

Производител, желаещ да получи разширение на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели за други продукти, произведени в съответствие със същата техническа спецификация, или с друга техническа спецификация, но на същата производствена площадка и обхванати от същата система за производствен контрол, кандидатства пред ЛОСП, като попълва нова заявка. В този случай ЛОСП решава дали да проведе пълен или частичен одит на производството и производствения контрол, но задължително трябва да провери протоколите от определяне на типа на продукта.

4.4 Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол

Целта на надзора е ЛОСП е да се увери, че производителят потвърждава всички изисквания, определени в утвърдената документация на СПК, приложимата техническа спецификация, да декларира постоянството на експлоатационните показатели и да идентифицира евентуални промени в производствения процес или СПК. Ако честота на надзорите не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, то надзор под формата на одит се извършва най-малко един път годишно по предварително уточнен план-график и

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр. Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 10 / 12

“Въпросник за последващ контрол/надзор на производствения контрол“, като ЛОСП предварително уведомява производителя за времето на надзора.

Надзорът на производствения контрол включва:

- проверка на документацията на производствения контрол и създадените записи, с които се документира съответствието на техническите характеристики на произвеждания продукт с изискванията на техническата спецификация;
- записи от провеждания входящ контрол на материалите;
- записи от проведени вътрешни одити и предприети коригиращи действия;
- записи по управление на техническите средства, както и проверка на изпълнението на плана за калибриране на техническите средства;
- постъпили жалби, възражения и предприетите действия;
- отразяване на настъпили изменения (в техническата документация, в документацията на СПК, в изходните суровини и материали, в технологията на производството, прекъсване на производството и др.);
- сравняване на данните, получени по време на първоначалната проверка или при предходния надзорен одит;
- вземане и изпитване на проби за текущ контрол, съгласно утвърдения план на производителя;
- методите и средствата за изпитване;

Одиторът изготвя “Доклад за резултатите от надзора“ в два екземпляра, единият се изпраща до Експерта по оценяване на строителните продукти, а другият екземпляр се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на одита.

При констатирани съществени несъответствия или сигнал съпроводен/и със съставяне на “Доклад за несъответствие“, Водещия одитор може да изиска извършването на извънредни одити, за които също се определя план-график и се изготвя “Доклад от проверка/надзор на производството“. В този случай, производителят се уведомява писмено.

В срок от 3 месеца след получаване на доклада производителят, уведомява за всички предприети коригиращи действия, и срокът за изпълнението им. Когато производителят не е спазил съгласуваните срокове за предприемане на коригиращи действия или одиторът ги оцени за неефективни, то Водещия одитор прави предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.

Производителят трябва да информира ЛОСП за всяко изменение в системата за производствен контрол, което може да доведе до промяна в характеристиките на продукта. В такива случаи ЛОСП взема решение дали направените промени изискват предприемане на действия от негова страна (да изисква от производителя допълнително изпитване на продукт и/или извънредна проверка на производствения контрол).

Производителят няма право да поставя маркировката СЕ на продукти, произведени при променените условия, докато ЛОСП не го уведоми писмено за взетото от него решение.

4.5 Контролно(одит)изпитване на пробни образци, взети от производството, от склада или от строителната площадка при система 1+

По време на надзорни одити или по друго време представител на ЛОСП взема избирателно проби за изпитване от текущото производство, от склада или от строителната площадка по негова преценка. Вземането на проби се документира и всяка взета проба се маркира по подходящ начин от ЛОСП.

Начинът за вземане на пробите, транспортирането и съхранението са съобразени със съответната техническа спецификация.

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр. Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 11 / 12

Пробите се изпитват в собствена лаборатория на ЛОСП, в лаборатория, с която ЛОСП има сключен договор за подизпълнител или лаборатория съгласно чл.46 на Регламент 305/2011. Характеристиките и методите на изпитване са съобразно изискванията на съответните технически спецификации.

След приключване на изпитването на пробните образци се издава “Протокол от контролно изпитване“ в три екземпляра – единият от които се дава на Експерта по оценяване за изготвяне на доклад, след което се архивира в досието на производителя, вторият се изпраща на производителя за сведение, а третият екземпляр се съхранява в архива на лабораторията, извършила изпитването.

При незадоволителни резултати от одит-изпитванията, ЛОСП изисква производителят да предприеме коригиращи действия. За определен период от време ЛОСП изисква увеличаване на честотата на вземане на проби за самоконтрол. След изтичане на определения от ЛОСП период, се извършва одит на системата за производствен контрол. В случай, че резултатите от самоконтрола доказват съответствие с изискванията на съответните технически спецификации, производителят привежда честотата на провеждания контрол в съответствие с плана за изпитване.

4.6 Решение за валидност на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели на продукта

Въз основа на Доклада от проведения надзорен одит, Експертът по оценяване изготвя „Доклад за потвърждаване валидността“ на сертификата за производствен контрол. Ръководителят на направлението изготвя решение - становище за поддържане, преустановяване (временно спиране) или отнемане на сертификата за съответствие на производствения контрол.

При вземане на положителна оценка от решението за сертификация, Ръководителят на направлението издава и подписва сертификата.

При положително решение на ЛОСП, производителят се уведомява писмено за потвърждаване валидността на издадения сертификат.

При отрицателно решение, производителят се уведомява за временно спиране или отнемане на сертификата за съответствие до отстраняване на несъответствието и въздържане от позоваване на сертификацията. В горепосочените случаи производителят е длъжен да върне оригиналите на издадените му сертификати в три дневен срок след датата на отнемане на сертификатите.

Издаден сертификат за производствен контрол се отнема в един от следните случаи:

- неизвършване в договорения срок на коригиращи действия за установени съществени несъответствия при надзор на СПК, водещи до несъответствие на продукта с техническата спецификация;
- при установени несъответствия в постоянството на експлоатационните характеристики;
- липса на производствена дейност за повече от една година,;
- при възпрепятстване на провеждане на планиран надзор на СПК;
- при доказано неправомерно използване на сертификата;
- неспазване условията на договора по сертификация;

При временно спиране или отнемане на издадения сертификат за производствен контрол ЛОСП уведомява МРРБ, ДНСК, АЛОСП и ДАМТН. В случаите, когато трябва да се спре временно или отнеме издаден ЕС сертификат за постоянство на експлоатационните показатели, издаден на производител в друга страна-членка на ЕС, за това се уведомяват и органите по надзор на пазара в съответната страна-членка.

Ако заявителят има възражения по направените оценки и действия по настоящата процедура, може да подаде писмено възражение до Комисията по жалби и възражения, след което се постъпва в съответствие с процедура “Жалби и възражения“ (ОПК 411-1) от Системата за управление на ЛОСП.

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр. Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване</i> <i>съответствието на</i> <i>строителните продукти и</i> <i>издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код: ОП-ОСП 1,1+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 1, 1+	Страница 12 / 12

5. Документиране и архивиране

Документацията, събрана по време на процедурата по сертификация, се съхранява в досие на фирмата-възложител, идентифицирано по подходящ начин.

Всички документи, свързани с дейността по сертифициране на продукта, на хартиен или електронен носител се съхраняват съгласно процедура “Управление на записите” (ОПК 413-1) от системата по управление на качеството на ЛОСП.

6. Съпътстващи документи

- Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на съвета на ЕО от 9 март 2011г. за определяне на хармонизираните условия за предлагането на пазара на строителни продукти и за отмяна на Директива 89/106/ЕЕС;
- Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ);
- Заповед № РД-02-14-1329/03.12.2015 г, на Министъра на РРБ;
- Ръководства на GNB по прилагане на Регламент (ЕС) № 305/2011
- БДС EN ISO/IEC 17021-1:2015 Оценка на съответствието. Изисквания към органите, извършващи одит и сертификация на системи за управление (ISO/IEC 17021-1:2015);
- БДС EN ISO 9001:2015 Системи за управление на качеството. Изисквания (ISO 9001:2015);
- NB-CPD/AG/03/004r2 Checklists for initial inspection of factory and factory production control and continuous surveillance of factory production control;
- NB-CPR/AG/03/002r3 Guidance to notified bodies on the assessment and verification of constancy of performance under the Construction Products Regulation 305/2011/EU;
- NB-CPR/14/594r2 Use of facilities outside the testing laboratory of the notified body;
- NB-CPD/AG/03/006r1 The use of historic data by NBs for CE marking purposes against hENs;
- NB-CPD/AG/06/007 Shared and cascading ITT;
- NB-CPR 14-612r7 Issuance of certificates under CPR;