

ЦНИП при УАСГ бул. Хр.Смирненски 1 Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 1 / 10

ОБЩА ПРОЦЕДУРА
“ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+”
/ОП – ОСП 2+/

СЪДЪРЖАНИЕ

	Страница
1. Цел и обхват на процедурата	2
2. Отговорности	2
3. Термини, определения и съкращения	2-3
4. Описание на процедурата	4-9
5. Документиране и архивиране	9-10
6. Съпътстващи документи	10

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 2 / 10

1. Цел и обхват на процедурата

- 1.1 Тази процедура е разработена в съответствие с изискванията на Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на съвета на ЕО от 09.03.2011г. за определяне на хармонизираните условия за предлагането на пазара на строителни продукти и за отмяна на Директива 89/106/ЕЕС, чиито изисквания се въвеждат с Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ).
- 1.2 Процедурата регламентира реда и правилата за сертифициране на строителни продукти, предназначени за трайно влагане в строежите, попадащи в системи за оценяване на съответствието „2+“, съгласно Регламента за строителните продукти (CPR), мандатите на Европейската комисия (ЕК).
- 1.3 За оценяване на всеки отделен строителен продукт с изискванията на техническите спецификации са разработени и утвърдени работни процедури, съгласно ръководствата на групата на нотифицираните лица (GNB) и ръководствата за прилагане на CPR. Настоящата процедура се прилага неразделно с работната процедура за съответния строителен продукт или група строителни продукти.

2. Отговорности

- 2.1 Лицето за оценяване на строителни продукти (ЛОСП) носи отговорност за всички действия при оценяване на строителните продукти и издаване на сертификат за постоянство на експлоатационните показатели съгласно правилата, определени в настоящата процедура.
- 2.2 Участниците в процеса на оценяване, включително и тези на граждански договор, отговарят за опазване на професионалната тайна относно информацията, която получават по време на извършване на дейността си.

3. Термини, определения и съкращения

- 3.1 **CPR** – Регламент (ЕС) № 305/2011;
- 3.2 **НУРВСПСРБ** - Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България;
- 3.3 **Лице за оценяване на строителните продукти (ЛОСП)** – юридическо лице, получило разрешение за оценяване на строителни продукти с хармонизирани европейски технически спецификации и/или с български технически спецификации по смисъла на **НУРВСПСРБ**;
- 3.4 **NB** – Notified Body (нотифицирано лице). ЛОСП по смисъла на т.3.3, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти с хармонизирани европейски технически спецификации и обявено пред Европейската комисия;
- 3.5 **GNB** – Group of Notified Bodies – Група на нотифицираните лица;
- 3.6 **Икономически оператор** - производител, вносител, дистрибутор или упълномощен представител;
- 3.7 **Производител** – физическо или юридическо лице, което произвежда строителен продукт или което възлага проектирането или производството на такъв продукт и предлага този продукт на пазара със своето име или търговска марка;

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 3 / 10

- 3.8 **Вносител** - всяко физическо или юридическо лице, установено в Съюза, което пуска на пазара на Съюза строителен продукт от трета държава;
- 3.9 **Мандат** – документ, изработен от ЕК, който представлява задание за изработване на хармонизиран стандарт или европейско техническо одобрение;
- 3.10 **Предоставяне на пазара** - означава всяка доставка на строителен продукт за дистрибуция или използване на пазара на Съюза в процеса на търговска дейност срещу заплащане или безплатно;
- 3.11 **Пускане на пазара** - означава предоставянето на строителен продукт на пазара на Съюз за първи път;
- 3.12 **Технически спецификации** – технически документи съгласно чл.8 (1) от **НУРВСПСРБ**;
- 3.13 **Определяне на типа на продукта** - система от дейности за определяне на експлоатационните показатели на представителни за типа на продукта пробни образци, въз основа на изпитването на типа (включително подбор на образец), изчисляване на типа, таблични стойности или описателна документация на продукта;
- 3.14 **Протокол от определяне на типа** – документ, който представя резултати от изпитването и/или изчисленията за определяне на типа, както и друга информация, свързана с него;
- 3.15 **Производствен контрол в предприятието** - означава документираният постоянен вътрешен контрол на производството в производственото предприятие съгласно съответните хармонизирани технически спецификации;
- 3.16 **СПК** – система за производствен контрол;
- 3.17 **Документация на системата за производствен контрол** - документи, които предоставят информация за контрола на процеса на производство в завода, извършван от производителя, за да се осигури съответствието на строителния продукт с изискванията на съответната техническа спецификация;
- 3.18 **Оценяване на съответствието** – система от процедури за доказване, че определените изисквания, отнасящи се до продукта и/или системата са изпълнени;
- 3.19 **Съответствие** - изпълнение на определени изисквания от продукт или процес;
- 3.20 **Несъответствие** – неизпълнение на изискване;
- 3.21 **Несъществено несъответствие** – несъответствие, което не влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и може да бъде отстранено в кратък срок;
- 3.22 **Съществено несъответствие** – несъответствие, което влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и изисква повторен одит на цялата система за производствен контрол или на части от нея;
- 3.23 **Сертификат за производствен контрол** – документ за оценка, издаден от лице за оценяване на съответствието, който удостоверява, че системата за производствен контрол на производителя гарантира произвежданият от него продукт или група продукти да отговаря на изискванията на съответните технически спецификации.

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 4 / 10

4. Описание на процедурата

Задължение на лицето, получило разрешение за оценяване на строителни продукти по системи “2+” е сертификация на производствения контрол въз основа на:

- **Първоначална проверка на производствения контрол;**
- **Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол.**

Етапи при оценяване на съответствието

Етап 1 - Подаване на заявка и сключване на договор

- Приемане и регистриране на заявка за оценяване на строителен/ни продукт/и
- Преглед на получените документи
- Сключване на договор

Етап 2 – Първоначална проверка (одит) на производствения контрол

- Оценяване на документите на системата за производствен контрол
- Съгласуване с Възложителя на екипа и дата за провеждане на първоначалния одит на производствения контрол
- Първоначален одит на производството и производствения контрол
- Доклад за резултатите от първоначалния одит

Етап 3 – Издаване на сертификат

- Доклад за оценяване на строителния/ните продукт/и
- Издаване на сертификат за производствен контрол или отказ

Етап 4 – Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол

- Периодична проверка на производството и на производствения контрол
- Доклад за резултатите от проверката

Етап 5 - Решение за валидност на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели на продукта

- Доклад с предложение за потвърждаване валидността на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели

4.1. Заявка за сертифициране на продукт

За откриване на процедура по оценяване на строителните продукти, Възложителят попълва “Заявка за сертификация по система 2+“, предоставена му от ЛОСП по образец. Заявката трябва да съдържа най-малко следната информация:

- име и адрес на производителя и на неговия упълномощен представител (ако има такъв) и място на производство на продукта;
- идентификация на конкретния продукт или група продукти, за които е заявено оценяването (в обхвата на сертификация);

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 5 / 10

- декларация, че не е направено възлагане за оценяване на същия продукт или група продукти към друго ЛОСП/ЛОС.

Към заявката се прилагат:

- документ за регистрация на фирмата (когато е приложимо);
- удостоверение за актуално състояние (когато е приложимо);
- техническа документация за строителния (-ите) продукт (-и);
- документация на системата за производствен контрол.

След прегледа на приложените към заявката документи в случай, че документацията отговаря на изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта, ЛОСП изпраща до заявителя предложение за сключване на договор не по-късно от 10 дни след получаването им.

В случай, че документацията, съпровождаща заявката, е непълна, заявителят се уведомява писмено в 10-дневен срок да допълни или коригира документацията за производствен контрол. В такъв случай предложение за сключване на договор се прави след представяне на необходимите документи.

Договор се сключва след представяне на необходимите документи.

Отказ за сключване на договор за оценяване на строителните продукти се прави в следните случаи:

- отсъствие на документирана система за производствен контрол;
- съществени отклонения на представената документация от изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта.

В случай на искане от страна на производителя за разширение обхвата на сертификата, производителят може да използва “Заявка за сертификация по система 2+“ (по образец) с искане за разширение обхвата на сертификата за допълнителни видове продукти, произвеждани съгласно изискванията на приложимия продуктов стандарт, в условията на една и съща СПК и един и същ производствен участък

4.2 Първоначална проверка (одит) на системата за производствен контрол

Преди извършване на първоначалната проверка на производствения контрол ЛОСП изготвя план за одит и определя екипа от одитори, експерти и подизпълнители (ако има такива), както и продължителността на одита.

С цел избягване конфликт на интереси те се съгласуват с производителя. Всеки член на екипа подписва “Декларация за безпристрастност“ с производителя;

При първоначалната проверка (одит) на производствения контрол се проверява дали документираната система за производствен контрол е правилно внедрена и се прилага в съответствие с изискванията на техническата спецификация и Наредбата.

Когато производителят поддържа действаща система за управление на качеството (СУК) в съответствие с изискванията на стандарт БДС EN ISO 9001- *Системи за управление на качеството. Изисквания (EN ISO 9001)*, за което притежава валиден сертификат, одитиращият екип проверява частта от СУК, отнасяща се до производствения контрол. В този случай системата за производствен контрол трябва да е интегрирана в системата за управление на качеството.

Одитът на производствения контрол включва проверка на:

- входящ контрол на материалите;
- управление на производствените процеси и междинен контрол;
- контрол на готовия продукт;

ЦНИП при УАСГ бул. Хр.Смирненски 1 Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 6 / 10

- резултати от контрола;
- метрологично осигуряване на техническите средства;
- вътрешен транспорт, складиране, идентификация и маркировка на суровините и крайните продукти;
- използваните от производителя методи за проверка;
- честота на вземане и изпитване на проби от производството;
- лабораторията, извършваща изпитване на продукта в процеса на производството и на крайния продукт;
- управление на несъответстващ продукт;
- рекламации и проучване удовлетвореността на клиента;
- коригиращи и превантивни действия;
- управление на документите;
- обучение и квалификация на персонала;
- вътрешни одити и преглед от ръководството.

По време на първоначалната проверка на производството и производствения контрол, одиторът може да използва Въпросник за проверка, който да отразява спецификата на производството и изискванията на съответната техническа спецификация. Въпросникът може да е съобразен с ръководството на NB-CPD/AG/03/004r2 (*Checklists for initial inspection of factory and factory production control and continuous surveillance of factory production control*), ако има такава.

Одиторът проверява доколко при производствения контрол производителят изпълнява процедурите по отношение изискванията на съответната техническа спецификация и дали производителят използва методи за изпитване, които са предписани в съответните технически спецификации (стандарти). Алтернативни методи могат да се използват, само ако са валидирани и техническата спецификация го позволява. При съмнение се използва методът, предписан в техническата спецификация.

Определянето на типа на подукта е задължение на производителя и трябва да се извърши в съответствие с методите за изпитване, описани в стандарта. Одиторският екип трябва да се запознае с доказателства за резултатите от изпитване на типа на продукта, за да ги сравни с резултатите от производствения контрол.

Записите от първоначалната проверка на СПК се обобщават в „Доклад от проверка/надзор“, отнасящ се до всички въпроси, които са били обхванати по време на одита и съдържащ всички констатации, забележки и несъответствия, ако има такива. Докладът се изготвя в 2 екземпляра, единият се изпраща до Експерта по оценяване на строителните продукти, а другият екземпляр се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на проверката, ако не е предписан друг срок в ръководството на GNB за конкретния продукт.

В случай на несъответствия, ЛОСП съгласува с производителя срок за изпълнение на предложените от него коригиращи действия. Производителят трябва да уведоми ЛОСП относно коригиращите действия, предприети от него, в срок от три месеца след получаването на доклада от първоначалната проверка.

При констатиране на съществени несъответствия одиторът може да изиска извършване на допълнителен одит, за който също се определя план-график и се изготвя „Доклад от проверка/надзор“, отнасящ се до частта довела до необходимост от допълнителния одит.

Когато производителят не е спазил съгласуваните срокове за предприемане на коригиращи действия или одиторът ги оцени за неефективни, той прави предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.

Окончателно решение за продължаване или преустановяване на процеса на сертификация взема Ръководителят на направлението.

ЦНИП при УАСГ бул. Хр.Смирненски 1 Направление “Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 7 / 10

4.3. Издаване на сертификат

На основание на резултатите от определянето на типа на продукта, на доклада от проведения одит и на техническата документация, Експертът по оценяване изготвя „Доклад за оценяване на строителния/те продукт/и“ с предложение за издаване на Сертификат за производствен контрол или отказ.

Въз основа на направеното от Експерта предложение, Ръководителят на направлението взема решение за сертификация и попълва “Протокол от решение за сертификация“. При взета положителна оценка от решението за сертификация, Ръководителят на направлението издава и подписва сертификата.

При положителни резултати от проведената проверка на производството и производствения контрол и когато резултатите от определянето на типа на продукта отговарят на изискванията на стандарта, на заявителя се издава **Сертификат за постоянство на експлоатационните показатели по система 2+**

При отказ за издаване на сертификат възложителят се уведомява писмено в срок до 10 дни след вземане на решението. Възложителят има право да направи мотивирано писмено възражение в срок до 14 дни от получаването на уведомлението за отказ.

Сертификат за постоянство на експлоатационните показатели се издава за отделен продукт или група продукти по отношение на една техническа(и) спецификация(и) и за една производствена площадка/завод.

Сертификатът има свой уникален идентификационен номер, съдържанието е съобразено с ръководство NB-CPR 14-612r7 (*Issuance of certificates under CPR*) на GNB и съдържа следната информация:

- наименование на ЛОСП, точният му адрес и идентификационният му номер;
- номер и дата на издаване;
- наименование и адрес на производителя и на негов представител (ако има такъв);
- наименование и адрес на производствената площадка;
- описание на продукта (вид, идентификация, употреба и др.);
- технически спецификации, на които съответства продуктът;
- специфични условия, свързани с употребата на продукта при проектирането, монтажа и експлоатацията;
- условия и срок на валидност.

Сертификатът е валиден докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството и производствения контрол остават непроменени.

В случай, че е отказано да се издаде (или се отменя издаден) сертификат за постоянство на експлоатационните показатели, Ръководството уведомява за това АЛОССП и МРРБ, както и обосновава необходимите данни за отказа.

ЛОСП поддържа актуален регистър на издадените сертификати и го предоставя на МРРБ, АЛОССП и на заинтересованите лица.

На основание на получения Сертификат за продукта, производителят има право да издава „Декларация за експлоатационни показатели“ за произвеждания от него строителен продукт и да нанася маркировката SE върху него или съпровождащите го документи заедно с идентификационния номер на ЛОСП.

Производител, желаещ да получи разширение на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели за други продукти, произведени в съответствие със същата техническа спецификация, или с друга техническа спецификация, но на същата производствена площадка и обхванати от същата система за производствен контрол, кандидатства пред ЛОСП, като попълва нова заявка. В този случай ЛОСП решава дали да проведе пълен или частичен одит

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 8 / 10

на производството и производствения контрол, но задължително трябва да провери протоколите от определяне на типа на продукта.

4.4. Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол

Целта на надзора е ЛОСП е да се увери, че производителят потвърждава всички изисквания, определени в утвърдената документация на СПК, приложимата техническа спецификация, да декларира постоянството на експлоатационните показатели и да идентифицира евентуални промени в производствения процес или СПК. Ако честота на надзорите не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, то надзор под формата на одит се извършва най-малко един път годишно по предварително уточнен план-график и “Въпросник за последващ контрол/надзор на производствения контрол“, като ЛОСП предварително уведомява производителя за времето на надзора.

Надзорът на производствения контрол включва:

- проверка на документацията на производствения контрол и създадените записи, с които се документира съответствието на техническите характеристики на произвеждания продукт с изискванията на техническата спецификация;
- записи от провеждания входящ контрол на материалите;
- записи от проведени вътрешни одити и предприети коригиращи действия;
- проверка на изпълнението на плана за калибриране на техническите средства;
- постъпили жалби, възражения и предприетите действия;
- отразяване на настъпили изменения (в техническата документация, в документацията на СПК, в изходните суровини и материали, в технологията на производството, прекъсване на производството и др.);
- сравняване на данните, получени по време на първоначалната проверка или при предходния надзорен одит;
- вземане и изпитване на проби за текущ контрол, съгласно утвърдения план на производителя;
- методите и средствата за изпитване;

Ако **честота на надзорите** не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, то надзорът се извършва не по малко от един път годишно.

Надзорът се осъществява от одиторски екип, който при одита може да използва предварително подготвен въпросник.

При констатирани съществени несъответствия или сигнал съпроводен/и със съставяне на “Доклад за несъответствие“, ЛОСП може да изиска извършването на извънредни одити, като за това производителят се уведомява писмено.

Одиторът изготвя “Доклад за резултатите от надзора“ в два екземпляра, единият екземпляр се изпраща до Експерта по оценяване на строителните продукти, а другият екземпляр се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на одита. В срок от три месеца след получаването на доклада, производителят информира за всички предприети коригиращи действия, ако има такива.

Производителят трябва да поддържа системата за производствен контрол актуална и да следи за нейната ефективност, както и да информира ЛОСП за всяко предвидено изменение в нея, което може да доведе до промяна в характеристиките на продукта. В такива случаи ЛОСП взема решение дали направените промени изискват предприемане на действия от негова страна (да изиска от производителя допълнително изпитване на продукта и/или извънредна проверка на производствения контрол).

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 9 / 10

Производителят няма право да поставя маркировката за съответствие на продукти, произведени при променените условия, докато ЛОСП не го уведоми писмено за взетото от него решение.

4.5. Решение за валидност на сертификата за постоянство на експлоатационните показатели на продукта

Въз основа на доклада от проведения надзорен одит, Експертът по оценяване изготвя доклад за потвърждаване валидността на сертификата за производствен контрол. Ръководителят на направлението изготвя решение - становище за поддържане, преустановяване (временно спиране) или отнемане на сертификата за съответствие на производствения контрол. При вземане на положителна оценка от решението за сертификация, Ръководителят на направлението издава и подписва сертификата.

При положително решение на ЛОСП, производителят се уведомява писмено за потвърждаване валидността на издадения сертификат за производствен контрол.

При отрицателно решение, производителят се уведомява за временно спиране на сертификата за производствен контрол до отстраняване на несъответствието и въздържане от позоваване на сертификацията. В горепосочените случаи производителят е длъжен да върне оригиналите на издадените му сертификати в три дневен срок след датата на отнемане на сертификатите.

Издаден сертификат за производствен контрол се отнема в един от следните случаи:

- неизвършване в договорения срок на коригиращи действия за установени съществени несъответствия при надзор на СПК, водещи до несъответствие на продукта с техническата спецификация;
- при установени несъответствия в постоянството на експлоатационните характеристики;
- липса на производствена дейност за повече от една година, без за това да е уведомен ЛОСП;
- при възпрепятстване на провеждане на планиран надзор на СПК;
- при доказано неправомерно използване на сертификата и идентификационния (регистрационния) номер на ЛОСП;
- неспазване условията на договора по сертификация.

При временно спиране или отнемане на издадения сертификат за производствен контрол ЛОСП уведомява МРРБ, ДНСК, АЛОССП и ДАМТН. В случаите, когато трябва да се спре временно или отнеме издаден ЕС сертификат за постоянство на експлоатационните показатели, разположено в друга страна-членка на ЕС, за това се уведомяват и органите по надзор на пазара в съответната страна-членка.

Ако заявителят има възражения по направените оценки и действия по настоящата процедура, може да подаде писмено възражение до Комисията по жалби и възражения, след което се постъпва в съответствие с процедура “Жалби и възражения“ (ОПК 411-1) от Системата за управление на ЛОСП.

5. Документиране и архивиране

Документацията, събрана по време на процедурата по оценяване на строителните продукти, се съхранява в досие на фирмата-възложител, идентифицирано по подходящ начин.

Всички документи, свързани с дейността по сертифициране на продукта и сертифициране на системата за производствен контрол, на хартиен или електронен носител се съхраняват съгласно процедура “Управление на записите” (ОПК 413-1) от системата по управление на качеството на ЛОСП.

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>“Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО“</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОП-ОСП 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 10 / 10

6. Съпътстващи документи

- Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на съвета на ЕО от 09.03.2011г. за определяне на хармонизираните условия за предлагането на пазара на строителни продукти и за отмяна на Директива 89/106/ЕЕС;
- Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ);
- Заповед № РД-02-14-1329/03.12.2015 г, на Министъра на РРБ;
- Ръководства на GNB по прилагане на Регламент (ЕС) № 305/2011;
- Ръководства за издаване на Европейски технически одобрения (ЕТАG);
- БДС EN ISO/IEC 17021-1:2015 Оценяване на съответствието. Изисквания към органите, извършващи одит и сертификация на системи за управление (ISO/IEC 17021-1:2015);
- БДС EN ISO 9001:2015 Системи за управление на качеството. Изисквания (ISO 9001:2015);
- NB-CPD/AG/03/004r2 Checklists for initial inspection of factory and factory production control and continuous surveillance of factory production control;
- NB-CPR/AG/03/002r3 Guidance to notified bodies on the assessment and verification of constancy of performance under the Construction Products Regulation 305/2011/EU;
- NB-CPR/14/594r2 Use of facilities outside the testing laboratory of the notified body;
- NB-CPD/AG/03/006r1 The use of historic data by NBs for CE marking purposes against hENs;
- NB-CPD/AG/06/007 Shared and cascading ITT;
- NB-CPR 14-612r7 Issuance of certificates under CPR;